

Cómo elegir la pintura alimentaria correcta para tu proyecto

Todo lo que necesitas saber sobre certificaciones, superficies y cantidades antes de comprar pintura para contacto con alimentos o agua potable.

1. Qué certificación debe tener de verdad

No toda pintura que se anuncia como "apta para alimentos" lo es de forma certificada. Antes de comprar, comprueba que el fabricante indique expresamente estas dos certificaciones:

Certificación	Qué garantiza
UE 10/2011	Cumple el reglamento europeo de materiales plásticos y recubrimientos en contacto con alimentos.
FDA 21 CFR 175.300	Cumple también el estándar de EE.UU. para recubrimientos en contacto alimentario — un nivel de exigencia adicional.

Consejo: pide siempre la ficha técnica y la hoja de seguridad antes de comprar — un proveedor serio las tiene disponibles sin tener que pedir las por privado.

2. La bacteria no se va sola: fíjate en la tecnología antimicrobiana

Una superficie certificada evita que el propio recubrimiento contamine el alimento, pero no impide que se formen colonias bacterianas encima con el tiempo. Los recubrimientos más avanzados incorporan tecnología antimicrobiana activa en la propia pintura, con eficacia demostrada frente a bacterias habituales en cocinas, bodegas y salas de proceso como E. coli, Listeria y Salmonella.

3. Qué pintura según tu superficie

Superficie / proyecto	Qué tener en cuenta
Depósitos y tanques de agua potable	Resistencia a inmersión permanente y a la presión del agua.
Cámaras frigoríficas y de congelación	Resistencia a cambios bruscos de temperatura y a la condensación.
Obradores, panaderías y pastelerías	Resistencia a limpiezas frecuentes con productos agresivos.
Bodegas, queserías y salas de proceso	Resistencia a ácidos, grasas y humedad constante.
Piscifactorías y acuarios grandes	Estabilidad prolongada en inmersión con fauna viva.

4. Cuánto necesitas comprar (evita sobras y faltas)

El rendimiento depende del espesor de aplicación. Como referencia orientativa para un recubrimiento epoxi bicomponente de alto rendimiento como el FK-100 FoodGrade:

Espesor de aplicación	Rendimiento aproximado
200 µm	3,77 m² por kg
300 µm	2,53 m² por kg
400 µm	1,89 m² por kg
500 µm	1,51 m² por kg

Fórmula rápida: $(\text{m}^2 \text{ de tu superficie} \div \text{rendimiento en m}^2/\text{kg}) = \text{kg necesarios}$. Si no estás seguro del espesor recomendado para tu caso, es mejor preguntar antes de comprar — una superficie mal calculada implica un segundo pedido o producto sobrante sin uso.

5. Errores comunes que encarecen el proyecto

- Comprar por precio sin comprobar la certificación real (UE 10/2011 y FDA).
- No calcular bien los m² y el espesor necesario, generando sobras o una segunda compra.
- Aplicar sobre una superficie mal preparada (humedad, grasa o pintura antigua sin retirar).
- No tener en cuenta el tiempo de curado antes de poner la superficie en uso.

¿Tu proyecto es distinto? Hablemos antes de que compres.

Cada superficie es diferente — humedad, temperatura, tipo de sustrato, exposición a limpieza agresiva. Escríbenos o llámanos y te ayudamos a elegir el producto y la cantidad exacta para tu caso.

Teléfono: +34 973 098 541 · Web: tiendapintam.com

Atendemos en español, català, français, English.